This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

OFFICE NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

XVI. — Habillement.

4. — CHAUSSURES ET MACHINES SERVANT À LEUR PABRICATION.

N° 465.267

Talon élastique s'adaptant à toutes chaussures.

M. DAGOBERT LÉVY DIT L. ROBERT résidant en France (Aisne).



Demandé le 24 novembre 1913. Délivré le 2 février 1914. — Publié le 11 avril 1914.

La présente invention est relative à un talon élastique ayant pour but d'amortir le choc ressenti lorsque le pied pose sur le sol.

Chacun sait que, pour les personnes obli-5 gées, par leur profession, à rester debout, ce choc répété du talon entraîne une sensibilité extrême du dessous du talon et une douleur obligeant souvent ces personnes à cesser leur travail. Chez d'autres, les secousses cérébrales 10 qui résultent d'une marche prolongée proyoquent, pour les mêmes raisons, des accidents plus ou moins graves.

Ces inconvénients sont complètement évités par l'emploi du talon élastique faisant 15 l'objet de l'invention et qui est décrit ci-après, dans ses caractères essentiels, en référence aux dessins annexés dans lesquels:

La fig. 1 est une coupe verticale du talon dans une première forme d'exécution choisie 20 à titre d'exemple.

La fig. 2 représente en plan et vue de dessous la boite supérieure de ce talon.

La fig. 3 est une vue en plan de la boite inférieure.

La sig. 4 est la coupe verticale du talon dans une deuxième sorme d'exécution.

La fig. 5 représente en plan et vue de dessous la boite supérieure du talon dans cette forme d'exécution.

La fig: 6 est la vue en plan de la boite in-

La sig. 7 est la coupe verticale du talon dans une troisième forme d'exécution.

La fig. 8 est la coupe verticale du talon dans une quatrième forme d'exécution.

La fig. 9 montre, en coupe verticale, une disposition additionnelle.

Le talon élastique faisant l'objet de l'invention se compose, en substance, de deux boites superposées, coulissant l'une dans l'autre et ho entre lesquelles sont interposés des éléments élastiques.

En référence aux sig. 1, 2 et 3 des dessins annexés, a est la boîte métallique supérieure dans laquelle coulisse la hoite métallique insé- 45 rieure b. La boite supérieure a se sixe, par des moyens appropriés, sous la semelle c de la chaussure, à l'emplacement du talon. La boite insérieure b est garnie, en dessous, d'une seuille de cuir d, de caoutchouc ou autre ma- 50 tière appropriée qui forme la base du talon se posant sur le sol.

Sur le sond de la boite supérieure a sont rivées un certain nombre de tiges e, quatre par
exemple, régulièrement réparties sur sa sur55
face; ces tiges formant chacune le support et
le guide d'un tampon en caoutchoue s' qui
s'appuie, d'une part, sur le sond de la boite
supérieure a et, d'autre part, sur le sond de
la boite insérieure. b: Chacune de ces tiges e 60
est siletée à son extrémité et, traversant librement le sond de la boite insérieure, reçoit un

Prix du fascicule : 1 franc.

petit écrou g. Ces écrous g assurent ainsi la liaison des pièces tout en permettant un démontage facile.

On conçoit aisément que chaque fois que 5 le pied se pose à terre le choc est absorbé par les tampons en caoutchouo f qui se compriment, la boite inférieure b coulissant dans la boite supérieure a pour reprendre ensuite sa position normale de repos par suite de l'extension desdits tampons.

L'épaisseur de la garniture extérieure en cuir d et la dimension des logements des écrous g doivent être déterminées de telle façon que ces écrous soient complètement noyés et qu'ils ne viennent pas buter contre le sol lors de la compression des tampons élastiques par la boite inférieure b.

par la boite inférieure b.

Les boites métalliques a, b peuvent être embouties ou fondues et elles peuvent être établies en un métal quelconque, aluminium, bronze, cuivre, acier ou en toute autre matière appropriée.

Les fig. 4, 5 et 6 qui se réfèrent plus particulièrement à l'emploi de boites métalliques 5 fondues montrent une variante dans la construction. Suivant cette variante, les guides h des tampons élastiques i sont venus de fonte avec le fond de la boite supérieure j et la boite inférieure k est reliée à la boite supérieure 30 par les vis l vissées dans lesdits guides h et dont les têtes limitent la position de la boite inférieure k. Par ce moyen, les taraudages ne sont jamais en contact avec l'extérieur.

Dans le but d'éviter le bruit qui pourrait 35 résulter, du contact des deux boites métalliques, on pourrait établir la boite inférieure conformément aux indications de la fig. 7 soit en bois dur, soit en caoutchouc vulcanisé ou en toute autre matière plastique comprimée et lo agglomérée, ébonite, etc., soit en cuir embouti et durci ou imperméabilisé. Cette boite inférieure: m scrait munie, en dessous, de la garniture n en cuir ou en caoutchouc.

Les éléments élastiques constitués par des 45 tampons en caoutchouc interposés entre les deux boites qui forment le talon pourraient être formés avec la boite inférieure qui, en ce cas, serait entièrement en caoutchouc ou autre matière similaire convenable. La fig. 8 représente, en substance, une disposition de ce 50 genre dans laquelle les éléments élastiques sont constitués par des saillies o venues avec la boite inférieure p elle-même soit sous forme de doigts de contact, soit sous forme de nervures continues ou discontinues, etc. Bien en-55 tendu des vis ou des tiges filetées avec des écrous de butée, non représentées aux dessins. limiteraient la position de la boite inférieure, comme dans les dispositions précédentes.

La sig. 9 montre une disposition addition—66 nelle consistant à revêtir l'extérieur du talon d'une enveloppe q en cuir, caoutchouc ou toute autre matière appropriée formant sousset et mettant l'ensemble du dispositif complètement à l'abri des éléments extérieurs, eau, boue, etc. 65

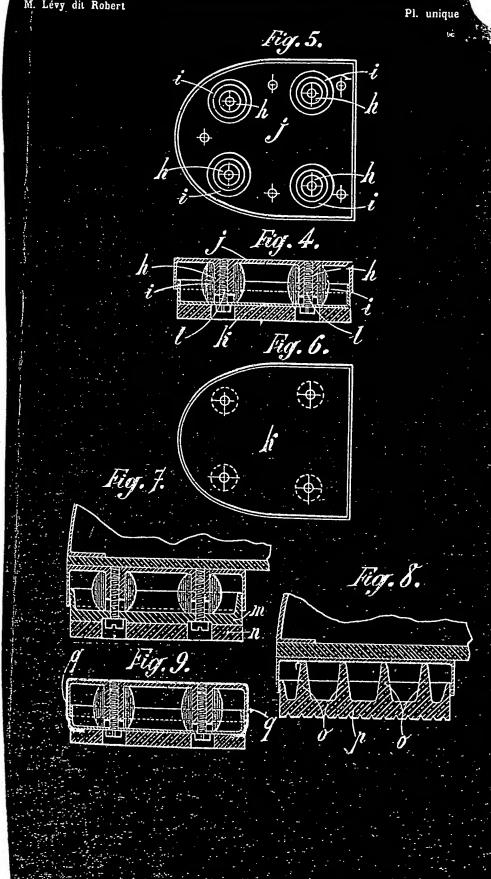
Il est bien entendu que les éléments élastiques interposés entre les deux boites formant le talon pourraient être autres que les tampons en caoutchouc ci-desus spécifiés aussi bien comme forme que comme matière. Ils 70 pourraient notamment être constitués par des ressorts métalliques ou être établis soit-en caoutchouc spongieux ou matière spongieuse caoutchoutée remplissant l'espace compris entre les deux boites et formant un ensemble 75 souple et compressible facile à remplacer soit sous forme d'une chambre à air montée dans l'espace vide du talon soit de toute autre façon propre à constituer un matelas élastique entre les deux boites.

RESUME.

La présente invention est relative à un talon élastique pour toutes espèces de chaussures constitué essentiellement par deux boites superposées coulissant l'une dans l'autre par 85 leurs bords latéraux et entre lesquelles est interposé un matelas élastique formé soit d'éléments élastiques séparés tels que tampons en caoutchouc, ressorts, etc., soit d'un ensemble élastique de disposition quelconque appro- go priée, les boites qui forment le talon pouvant être en métal ou en toute autre matière.

D. LEVY DIT L. ROBERT.

Par procurstion
H. BLOUIN.





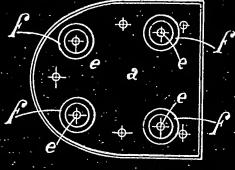


Fig.1.

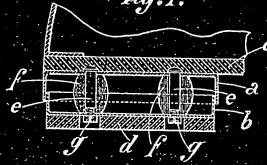


Fig. 3

